



Double Coated Tissue Tapes

9888T

棉紙基材雙面膠帶

Technical Data

Sept. 10th, 2002

產品描述:

棉紙基材雙面膠帶 9888T, 係以棉紙為基材, 對於膠帶裁切加工之尺寸穩定性佳, 並於貼合及沖切加工具有優異之操作性. 其壓克力膠系適合各種表面之貼合.

產品結構:

產品編號	膠系 ^{1/} 顏色/ 膠帶厚度 (不含離型紙)	基材	離型紙 顏色, 形式, 印刷	離型紙 厚度
9888T	壓克力膠, 半透明, 0.0059" (0.150mm)	白色棉紙	白色, PE ² 聚合物塗佈紙類, 紅色 3M 字樣印刷	0.0059" (0.150mm)

Note 1: 壓克力系感壓膠對各種表面 (包含低表面能塑膠) 提供優異之初期黏著力, 及長時間之特性表現.

Note 2: PE (Polyethylene): 聚乙烯

產品特徵

1. 3M 9888T 系膠性軟硬適中之感壓膠系統, 其主要之特性表現結合高黏著強度與高保持力, 剪切力特性, 且可貼合於各種表面, 包含各式塑膠表面.
2. 3M 9888T 於開放式泡棉之貼合應用中, 能有效掌控膠滲流入泡棉之膠量; 而且於一般之貼合應用中, 均具有固定之厚度.
3. 於泡棉貼合應用中, 3M 9888T 有助於提昇泡棉之尺寸固定性, 以降低泡棉之延伸特性, 使貼合位置更加精確.
4. 高強度, 高磅數之離型紙, 有利於膠帶沖切之加工流程.
5. 3M 9888T 經UL 認證 (File MH28421). 認證之細節請詳見UL 表列.

典型之物性與貼合表現

Note: 以下之技術資料係屬典型之測試數據 – 非供特殊情形使用

產品編號	9888T
對不鏽鋼板黏著力 ASTM D3330-180 度剝離, 2 mil 鋁箔為測試背材, 測試條件為 22°C, 50%相對溼度 15 分鐘, 室溫 72 小時, 室溫	g/25.4mm 2940 3180
對 ABS 之黏著力 ASTM D3330-180 度剝離, 2 mil 鋁箔為測試背材, 測試條件為 22°C, 50%相對溼度 15 分鐘, 室溫 72 小時, 室溫	2210 2440
對 PC 之黏著力 ASTM D3330-180 度剝離, 2 mil 鋁箔為測試背材, 測試條件為 22°C, 50%相對溼度 15 分鐘, 室溫 72 小時, 室溫	2560 2670
對 PP 之黏著力 ASTM D3330-180 度剝離, 2 mil 鋁箔為測試背材, 測試條件為 22°C, 50%相對溼度 15 分鐘, 室溫 72 小時, 室溫	1900 2190

保持力 (靜態剪切力) ASTM D3654 修正, 0.5 平方英寸, 測試條件為 22°C 負重 1000 grams	10000 分鐘
--	----------

操作溫度 長期耐溫 (天, 週) 短期耐溫 (分鐘, 小時)	80°C 120°C
---	---------------

架上保存期限 客戶收受日起計算 12 個月, 但僅限以膠帶捲方式, 儲存於 22 °C , 50% 相對溼度之環境

膠帶使用操作程序

貼合表現與有效貼合面積息息相關，堅實之感壓程序可明顯增加膠帶之貼合表現。以下系 3M 建議之標準膠帶使用操作程序：

- (a) 欲達最佳黏著，黏著表面必需清潔與乾燥。一般建議以布沾取1：1 比例之IPA (Isopropyl Alcohol, 異丙醇) 與水的混合溶液進行表面擦拭清潔後，待表面完全乾燥。(注意：使用IPA前，請先參照此溶劑之建議注意事項)。
- (b) 在清潔溶劑乾燥後，將膠帶貼合於黏著表面，以滾筒或其他方式 (刮板) 平均施以約 15psi (1.05公斤/cm²) 之壓力，使其有效貼合。
- (c) 將膠帶離型紙撕除，然後將欲貼著之材質貼上，同樣施以15psi 之壓力，使其有效貼合，若欲去除氣泡，建議加大壓力，以物品所承受之限度為上限。
- (d) 建議理想的施工溫度介於15°C至38°C之間，勿低於10°C。
- (e) 欲使膠帶保存至使用時仍具有穩定的品質，建議之儲存環境為21°C和50%相對濕度。
- (f) 黏貼膠帶時，宜以一端先貼合後，再緩壓至另一端，以減低氣泡產生之機率。

應用領域

- 9888T 特別為各式戶內，戶外具高特性表現之貼合，鍵結應用而設計，包含貼合聚乙烯 Polyethylene, 聚丙烯 Polypropylene, 及其他各式塑膠 材料。
- 9888T 之建議應用領域：
 - 手機之視窗鏡片(Lens)貼合
 - 銘板, 標籤, 飾板貼合
 - 治排, 絕緣墊片, 絕緣薄膜之貼合應用
 - 顯示器, 筆記型電腦, 家電之系統組裝貼合應用
 - 各種配件之貼合
 - 一般用途之貼合

Important Notice

3M MAKES NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. User is responsible for determining whether the 3M product is fit for a particular purpose and suitable for user's method of application. Please remember that many factors can affect the use and performance of a 3M product in a particular application. The materials to be bonded with the product, the surface preparation of those materials, the product selected for use, the conditions in which the product is used, and the time and environmental conditions in which the product is expected to perform are among the many factors that can affect the use and performance of a 3M product. Given the variety of factors that can affect the use and performance of a 3M product, some of which are uniquely within the user's knowledge and control, it is essential that the user evaluate the 3M product to determine whether it is fit for a particular purpose and suitable for the user's method of application.

Limitation of Remedies and Liability

If the 3M product is proved to be defective, THE EXCLUSIVE REMEDY, AT 3M'S OPTION, SHALL BE TO REFUND THE PURCHASE PRICE OF OR TO REPAIR OR REPLACE THE DEFECTIVE 3M PRODUCT. 3M shall not otherwise be liable for loss or damages, whether direct, indirect, special, incidental, or consequential, regardless of the legal theory asserted, including negligence, warranty, or strict liability.

3M 9888 係於 3M 品質管理系統 ISO 9002 及環境管理系統 ISO 14000 之標準下製造。